



KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Nr 01/2016

1. Producent wyrobu:

- RYTM-L Sp. z o.o. ul. Strefowa 14, 43-100 Tychy

2. Nazwa wyrobu:

- Poliuretanowa zaprawa murarska **EXPERT LINE**
(nazwa, nazwa handlowa, typ, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja wyrobu: **PKWiU 20.30.22.0**

(Symbol SWW lub PKWiU)

4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

- Poliuretanowa zaprawa murarska Expert Line jest przeznaczona do wznoszenia murów z cienkimi spoinami, wykonywanych z:
 - ceramicznych, szlifowanych pustaków, pionowo drążonych, grupy 2 (z drążeniami o objętości od 25% do 55% objętości pustaka), o średniej wytrzymałości na ściskanie co najmniej 15 N/mm², kategorii I, o odchyłce od płaskości powierzchni wspornej nie większej niż 0,3 mm oraz odchyłce od równoległości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm - według normy PN-EN 771-1:2011.
 - bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego, o średniej wytrzymałości na ściskanie co najmniej 4 N/mm², kategorii odchylek wymiarów TLMB, według normy PN-EN 771-4:2012, przy czym zaleca się stosowanie bloczków, których maksymalne odchyłki płaskości powierzchni wspornych są nie większe niż ± 0,3 mm, a maksymalne odchyłki równoległości powierzchni wspornych są nie większe niż 0,6 mm,
 - bloczków silikatowych, pionowo drążonych, z piórem i wpustem, grupy 1 (z drążeniami o objętości do 25% objętości bloczka), o średniej wytrzymałości na ściskanie co najmniej 15 N/mm², kategorii odchylek wymiarów T2, według normy PN-EN 771-2:2011.
- Murowanie powinno odbywać się, gdy temperatura otoczenia i elementów murowych wynosi od -5°C do +30°C.

(zgodnie ze specyfikacją techniczną)

5. Specyfikacja techniczna:

Aprobata Techniczna ITB pt. „Poliuretanowa zaprawa murarska Expert Line/ ZPU do cienkich spoin/ RAWLPUG zaprawa, numer AT-15-9562/2015 wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie 15 października 2015 roku.

(numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jednostki aprobowanej)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego :

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Aplikacja pistoletem	Metody badań
	2	3	4
1	Gęstość całkowita (z naszkórkciem), kg/m ³	21 ± 10%	p. 5.6.1
2	Stopień ekspansji, %	135± 13	p. 5.6.2
3	Zmiany wymiarów liniowych, %, po 24 h w temp. +40 °C, RH 90%, w kierunku: - długości i szerokości - grubości	±2 ± 4	PN-EN 1604:2013
4	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa	> 100	PN-EN 1607:2013
5	Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia układu: pustak ceramiczny - poliuretanowa zaprawa murarska - pustak ceramiczny, kPa: • wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	> 100	
	• wykonanego i 24 h przechowywanego w temperaturze -5 °C	> 100	



	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 120	PN-EN 1607:2013 oraz p. 5.6.3 + 5.6.5
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 120	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 120	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania 	> 120	
6	<p>Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia układu: bloczek z autoklawizowanego betonu-poliuretanowa zaprawa murarska - bloczek z autoklawizowanego betonu, kPa:</p> <ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 200	PN-EN 1607:2013 oraz p. 5.6.3 + 5.6.5
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 200	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 200	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 200	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 200	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 160	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych z uwzględnieniem korygowania położenia elementu murowego po 3 minutach 	> 200	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w temperaturze -5 °C z uwzględnieniem korygowania położenia elementu murowego po 3 minutach 	> 160	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania 	> 200	
7	<p>Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia układu: bloczek silikatowy- poliuretanowa zaprawa murarska – bloczek silikatowy, kPa:</p> <ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 300	PN-EN 1607:2013 oraz p. 5.6.3 + 5.6.5
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 190	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 300	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w temperaturze -5 °C 	> 190	
	<ul style="list-style-type: none"> wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych 	> 250	



<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych z uwzględnieniem korygowania położenia elementu mурowego po 3 minutach 	> 250
<ul style="list-style-type: none"> wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania 	> 200

Tablica 2

Poz.	Wyszczególnienie	Mur z pustaków ceramicznych	Mur z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego	Mur z bloczków silikatowych
Parametry techniczne do obliczania muru na ściskanie				
1	Charakterystyczna wytrzymałość na ściskanie, MPa	$f_k = 3,2$	$f_k = 1,9$	$f_k = 4,5$
2	Moduł sprężystości, MPa	$E = 1072$	$E = 184$	$E = 1689$
Parametry techniczne do obliczania muru na zginanie				
3	Charakterystyczna wytrzymałość na zginanie w przypadku zniszczenia w płaszczyźnie równoległej do spoin wsporczych, MPa	$f_{xk1} = 0,19$	$f_{xki} = 0,22$	$f_{xki} = 0,27$
4	Charakterystyczna wytrzymałość na zginanie w przypadku zniszczenia w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wsporczych, MPa	$f_{xk2} = 0,11$	$f_{xki} = 0,19$	$f_{xk2} = 0,19$
Parametry techniczne do obliczania muru na ścinanie				
5	Charakterystyczna wytrzymałość na ścinanie, MPa	$f_{vk0} = 0,08$	$f_{vko} = 0,18$	$f_{vk0} \sim 0,31$

(Dane niezbędne do identyfikacji typu określone w programie badań)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

Zespół Laboratoriów Badawczych akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji certyfikat akredytacji nr AB 023 ;
Praca badawcza nr 00848/14/R05NK. Część I. Właściwości identyfikacyjne, parametry robocze wyrobu, mrozoodporność połączeń z Raportem z badań Nr LK01 -00848/14/R05NK. Instytut Techniki Budowlanej. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych. Warszawa, lipiec 2015 r.
Praca badawcza nr 00848/14/R05NK. Część II. Opinia techniczna dotycząca właściwości technicznych murów na poliuretanowej zaprawie murarskiej do cienkich spoin Expert Line/ZPU z Raportem z badań Nr LK02-00848/14/R05NK. Instytut Techniki Budowlanej. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych. Warszawa, lipiec 2015 r.

Deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt.5.

Tychy dn.02.02.2016.r.

(miejsce i data wystawienia)

RYTM-L Sp. z o.o.
Kierownik Działu Technologii i Kontrola Jakości

Lukasz Bazan
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)